

4 - MASSE DE L'OUTILLAGE : 3,85 Kg A GRAVER CARACTÈRE H:4

2 - PROCESS : - METTRE EN PLACE LE COLLIER REP.1 SUR LE PALIER TURBINE LIBRE

- POSITIONNER L'ENSEMBLE SUR LE COUVERCLE  
REP. 4

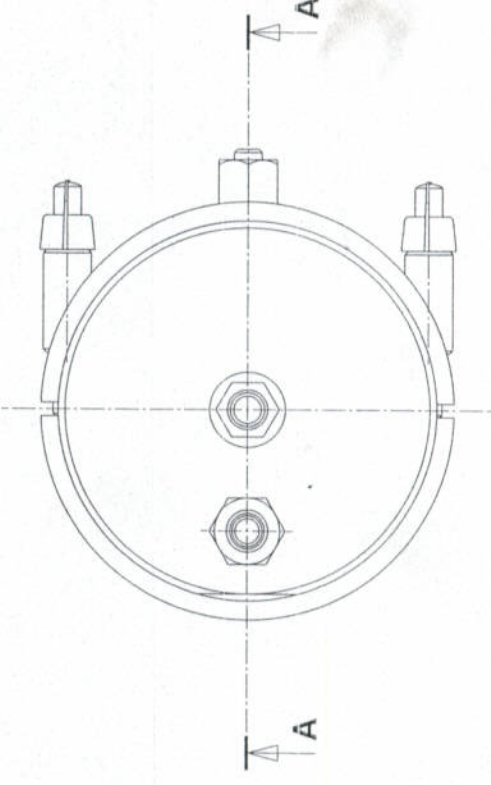
- METTRE SOUS PRESSION ET CONTROLER L'ETANCHEITE

1- FONCTION : CONTROLER L'ETANCHEITE DU PALIER TURBINE  
LIBRE

| 51 | 1 | ETIQUETTE D'IDENTIFICATION   | TM          | 881 5 099 808  |
|----|---|------------------------------|-------------|----------------|
| 50 | 1 | COFFREI STANDARD             | LHOTELLIER  | LSX 20-644-301 |
| -  | - | OU                           | TM          | 967 850 017 0  |
| -  | - | -                            | -           | -              |
| -  | - | -                            | -           | -              |
| -  | - | -                            | -           | -              |
| -  | - | -                            | -           | -              |
| -  | - | -                            | -           | -              |
| -  | - | -                            | -           | -              |
| 15 | 1 | ECROU A EMBASE M10           | NLM         | 07240-10       |
| 14 | 1 | BOUCHON FILETTE 1/8          | LEGRIS      | 0205 10 00     |
| 13 | 1 | JOINT CIRCULAIRE, TYPE A Ø11 | STD         | -              |
| 12 | 1 | JOINT PLAT ALUMINIUM         | TM          | 9752012044     |
| 11 | 1 | MAMELON DOUBLE               | TM          | 9770 08 00 34  |
| 10 | 1 | TIGE FILETTEE M10 LG 170     | STD         | SANS DESSIN    |
| 09 | 2 | GOUJON M8 LG 80              | NLM         | 07020-408      |
| 08 | 2 | ECROU A OREILLES M8          | STD         | -              |
| 07 | 1 | JOINT TORIQUE Ø19xØ1,5       | LJF         | 119101         |
| 06 | 1 | VIS                          | 25 CD 4     | R.900-1050 MPa |
| 05 | 1 | BOUCHON                      | 25 CD 4     | R.900-1050 MPa |
| 04 | 1 | COUVERCLE                    | VOIR DETAIL | ENS. COLLE     |
| 03 | 1 | FLASQUE                      | VOIR DETAIL | ENS. COLLE     |
| 02 | 2 | ENTRETOISE                   | 25 CD 4     | R.900-1050 MPa |
| 01 | 1 | COLLIER                      | VOIR DETAIL | ENS. COLLE     |

RELEASED FOR PROD.

DATE: 3/19/09 INT: 105  
8/7/09 KMB



| QUANT | DESIGNATION   | MATIERE  |
|-------|---|--|
|       | DESSEIN PAR:<br>CEMA-DUV<br>CABBANES<br>I.E. 19-01-05 | INTERPRETATION DES DESSINS SECON:<br>INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER<br>ST2100 |
|       | MACHINE / ENGINE<br>PALLET TYPING LIBRE               | PART / PART-NUMBER<br>0 252 81994-0  |

OUT. CONTROLE ETANCHEITE

TOOL NAME:

CE DESIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

ÉCHELLE  
SCALE  
1:4

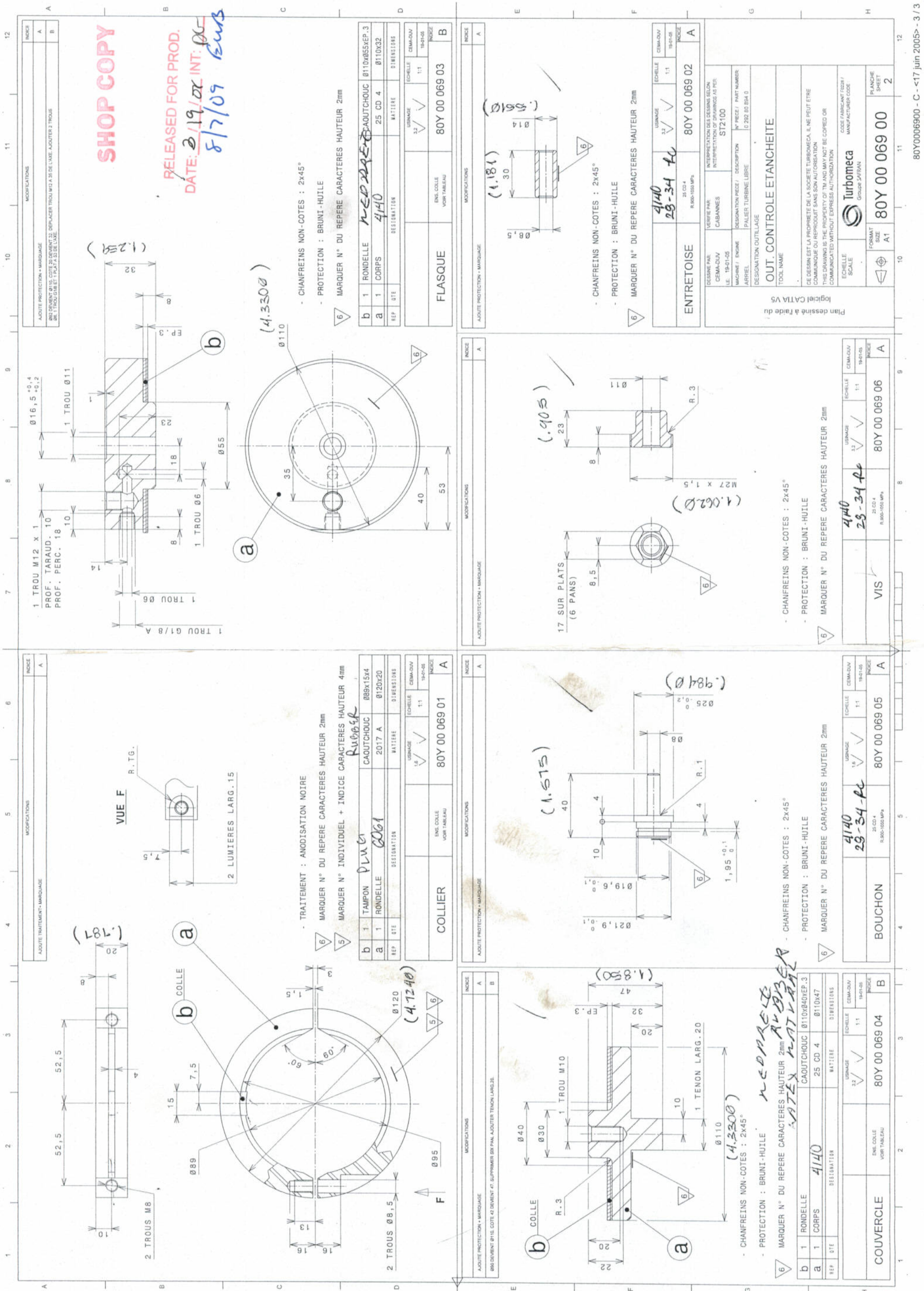
**Turbomeca**

CODE FABRICANT F62  
MANUFACTURER CODE

|     |   |                      |               |                         |
|-----|---|----------------------|---------------|-------------------------|
| 1:1 |  | FORMAT<br>SIZE<br>A1 | 80Y 00 069 00 | PLANCHE<br>SHEET<br>1/2 |
|-----|---|----------------------|---------------|-------------------------|

80Y0006900 - C - <17 juin 2005> - 2 / 3





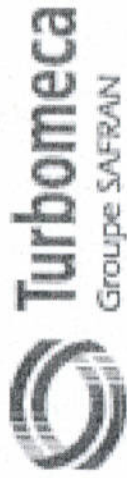
SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.

DATE: 3/19/09 INT: AC  
8/7/09 EMB

PURE GUM RUBBER  
NEOPRENE





SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.  
DATE: 3/19/58 INT: 005  
8/7/09 EMB

FICHE ARTICLE / Product data sheet (F0228) 80Y0006900  
Version C OÙT DE CONTROLE

|   |   |
|---|---|
| Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :         | C Engineering                           |
| Désignation anglaise / English designation :              | SEALING CHECK FIXTURE                   |
| Type d'article / Item type :                              | Outillage de production - conception TM |
| Unité / Unit :  | pièce                                   |
| Article de configuration / Configuration article :        | Non                                     |
| Sujet à péremption / Subject to cure date :               | Non                                     |
| Type de composition / Assembly type :                     | component                               |
| Traitement thermique / Heat treatment :                   | --                                      |
| Classement / Classification :                             | Catégorie 3 groupe 2                    |
| Protection globale / Overall protection :                 | Non                                     |
| Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) : | -1                                      |